Cattura e filtrazione di fumi/nebbie

Macchine di lavorazione metalli più comuni

Prima di scegliere l'impianto di filtrazione, è importante effettuare un'accurata analisi del processo di lavorazione e delle macchine impiegate

Quest'analisi è importante nella scelta dell'impianto sia di aspirazione che di filtrazione.
Ecco un elenco di macchinari la cui lavorazione genera fumi o nebbie oleose:

- **Macchine Computerizzate a Controllo Numerico**
  – Centri di lavoro CNC

- **Rettifiche**
  – Rettifiche OD/ID
  – Lapidelli
  – Rettifiche tangenziali o in piano
  – Rettifiche circolari o in tondo

- **Macchine da taglio**
  – Torni
  – Dentatrici
  – Mole
  – Levigatrici



- **Macchine a scaricamento elettronico (EDM)**

Per applicazioni/lavorazioni non comprese nella lista sopra stampata contattate l'Ufficio Tecnico di AIRUM per saprà consigliarVi circa il tipo di filtrazione più idoneo.



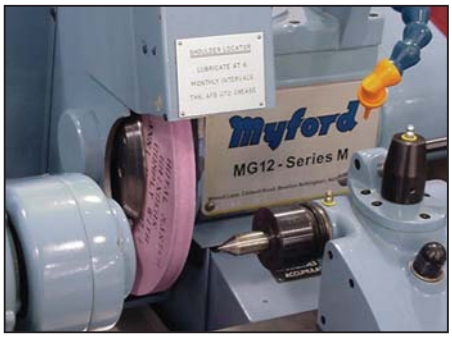


PlymoVent si riserva il diritto di modifica tecnica o progettuale senza preavviso













Alcuni commenti per la scelta della soluzione ottimale:

Macchine ad alta velocità

Maggiore è la velocità, maggiore è la necessità di liquido refrigerante e maggiore sarà la nebbia prodotta.

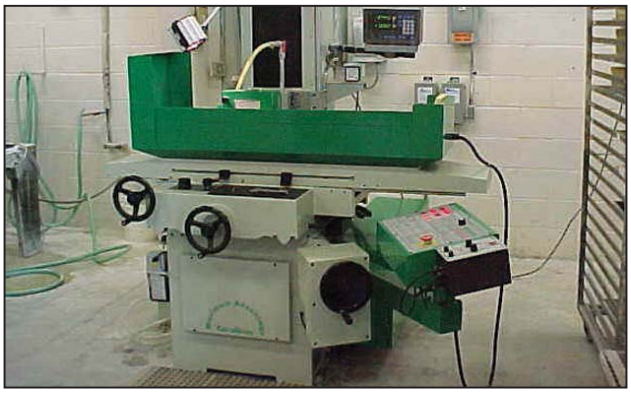
Una maggior temperatura inoltre porta ad una nebbia più fine e al fumo. La tecnologia autodrenante di PlymoVent è la soluzione perfetta (Vd pag. 21).



Filtrazione meccanica adatta ai processi di rettifica

Nella rettifica le piccole particelle metalliche formano parte della nebbia. Il modo migliore per affrontare questo tipo di problema è di utilizzare la tecnologia autodrenante di PlymoVent (Vd pag. 21)

PlymoVent sconsiglia l'uso della tecnologia elettrostatica su lavorazioni di rettifica.



Uscita del segnale di controllo

Quasi tutte le macchine hanno una predisposizione per un controllo esterno .

Avere informazioni circa queste uscite significa poter controllare l'accensione dell'impianto di filtrazione per esempio all'avviamento del mandrino e lo spegnimento, dopo un certo lasso di tempo, al fermo macchina. Per maggiori informazioni Vd pagg. 44-45.



Combinazione di umido ed asciutto

Oggi alcune macchine utensili possono eseguire lavorazioni sia asciutte che bagnate. Ciò significa che è importante avere gruppi filtro con elevata superficie filtrante per poter raccogliere la polvere, ma anche con possibilità drenanti da utilizzare quando la macchina lavora con il refrigerante (vd pag. 22).