Sensore di luce LS-12

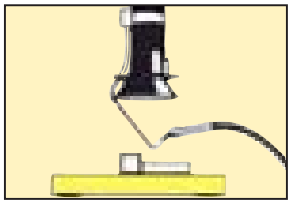


Sensore di luce LS-12

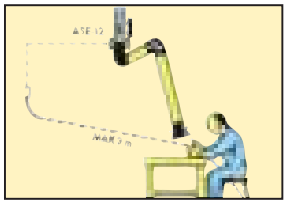
Questo sensore è nato per essere utilizzato con il dispositivo di risparmio energetico e con la serrandina quale complemento o alternativa al morsetto ad induzione. E' ideale per la saldatura a gas o la saldatura TIG quando non si può rilevare il campo magnetico.

La differenza fra un sensore ad induzione ed un sensore di luce è la seguente : il sensore ad induzione reagisce al campo magnetico che si crea attorno al cavo elettrico del saldatore mentre il sensore di luce reagisce al cambiamento della luminosità e rileva la presenza di luce quando la saldatura comincia. Agisce automaticamente sull'elettroventilatore o sulla serrandina. Il sensore di luce può essere collegato in parallelo al sensore ad induzione.
Sigla : LS-12

DATI TECNICI



Il sensore di luce si installa vicino alla cappetta del braccio d'aspirazione. Si collega al dispositivo ES-90 che controlla l'elettroventilatore o alla serrandina automatica dell'impianto centralizzato.



Sensore di luce installato a parete. La distanza fra il sensore di luce e la zona di lavoro non deve essere superiore ai 3m. Il sensore SL-12 è collegato alla serrandina automatica ASE-12 che si apre o si chiude interrompendo il passaggio dell'aria, o al dispositivo ES-90.

PlymoVent si riserva il diritto di modifica tecnica e progettuale senza preavviso